

专利预审服务申请须知

一. 什么是专利申请的预审？

专利申请的预先审查服务，是在专利申请正式向国家知识产权局提交之前，由合肥保护中心预先对申请文件进行审查，使符合条件的专利申请进入快速审查通道。缩短专利审查周期，提高专利申请质量。

二. 预审流程是怎样的？

(1) 申请人向合肥保护中心提交专利申请预审案件，合肥保护中心进行预审审查并得出预审结论；

(2) 通过合肥保护中心预审的专利申请，申请人及时向国家知识产权局提交专利申请，通过CPC客户端或者中国专利电子申请网以XML格式提交，获得专利申请号后应立即完成网上缴费(缴费网址<http://cponline.cnipa.gov.cn/>)，并于当日将专利申请号在合肥保护中心官网的预审案件提交系统中录入并提交至合肥保护中心；未通过合肥保护中心预审的专利申请，申请人可按照普通程序向国家知识产权局提交专利申请；

(3) 合肥保护中心对正式提交的专利申请进行一致性审核，审核合格后，对专利申请进行标注并提交至国家知识产权局。

三. 哪些类型的专利申请可以提交预审？

发明、实用新型和外观设计三种类型的专利申请均可受理。

申请人或代理机构应根据实际专利申请需求，主动筛选质量高且确有加快审查需求的专利申请提交预审。若提交专利预审的案件质量不高，达不到预审要求，将按照《合肥市知识产权保护中心专利预审服务备案主体管理办法（试行）》中的相关规定执行。

四. 申请专利预审需要提交哪些材料？

(1) 专利申请快速预审服务申请表（加盖公章）；

(2) 承诺书（试行）（加盖公章）（见附录二）；

(3) 专利申请文件：

①发明专利申请需提交的文件包括：发明专利请求书、实质审查请求书、权利要求书、说明书、说明书附图（如有）、说明书摘要、及摘要附图（如有）；

②实用新型专利申请需提交的文件包括：实用新型专利请求书、权利要求书、说明书、说明书附图、说明书摘要及摘要附图；

③外观设计专利申请需提交的文件包括：外观设计请求书、该外观设计的图片或者照片（各视图）以及外观设计的简要说明；

(4) 其他相关材料（如有）。

五. 预审通过了一定授权吗？

不一定。合肥保护中心会对预审专利文件进行全面的审查，并与申请人进行沟通，提供指导意见，尽可能提高预审专利申请质量，但最终能否授权，以国家知识产权局的审查结果为准。

预审不通过，申请人可以通过普通程序向国家知识产权局提交专利申请。

附件

中国（合肥）知识产权 保护中心专利预审服务分类号表

2021 年，中国（合肥）知识产权保护中心请求核定新一代信息技术和高端装备产业领域的专利预审服务分类号。经核定，中国（合肥）知识产权保护中心的专利预审服务分类号范围确定为：属于新一代信息技术和高端装备产业领域的共 120 个国际专利分类（IPC）主分类小类和 29 个洛迦诺分类小类。具体如下：

一、IPC 分类号（共 120 个）

➤ 新一代信息技术

序号	IPC 主分类小类	分类号说明
1	G06F	电数字数据处理（基于特定计算模型的计算机系统入 G06N）
2	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组〔2〕
3	H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件
4	G06Q	专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的数据处理系统或方法；其他类目不包含的专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的处理系统或方法〔8〕
5	G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入 H03J3/12）
6	A61B	诊断；外科；鉴定（分析生物材料入 G01N，如 G01N33/48）
7	H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入 H04M）〔4〕
8	H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造
9	H04N	图像通信，如电视

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明
10	G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入 F15B；阀门本身入 F16K；仅按机械特征区分的入 G05G；传感元件见相应小类，例如 G12B，G01、H01 的小类；校正单元见相应的小类，例如 H02K）
11	G06K	数据识别；数据表示；记录载体；记录载体的处理（印刷本身入 B41J）
12	F21S	非便携式照明装置或其系统；专门适用于车辆外部的车辆照明设备〔1，7〕
13	G09F	显示；广告；标记；标签或铭牌；印鉴
14	G08G	交通控制系统
15	G02B	光学元件、系统或仪器
16	G08B	信号装置或呼叫装置；指令发信装置；报警装置
17	H01F	磁体；电感；变压器；磁性材料的选择〔2〕
18	G02F	用于控制光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如转换、选通、调制或解调，上述器件或装置的光学操作是通过改变器件或装置的介质的光学性质来修改的；用于上述操作的技术或工艺；变频；非线性光学；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器〔2，4〕[2006.01]
19	G01S	无线电定向；无线电导航；采用无线电波测距或测速；采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测；采用其他波的类似装置
20	G07C	时间登记器或出勤登记器；登记或指示机器的运行；产生随机数；投票或彩票设备；未列入其他类目的核算装置、系统或设备
21	G07F	投币式设备或类似设备(硬币分类入 G07D3/00; 硬币检验入 G07D5/00)〔1，7〕
22	G10L	语音分析或合成；语音识别；语音或声音处理；语音或音频编码或解码
23	G09G	对用静态方法显示可变信息的指示装置进行控制的装置或电路传输数据的装置
24	G01L	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力（称量入 G01G）
25	H01P	波导；谐振器、传输线或其他波导型器件（工作在光频的入 G02B）
26	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统
27	G03F	图纹面的照相制版工艺，例如，印刷工艺、半导体器件的加工工艺；

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明
		其所用材料；其所用原版；其所用专用设备
28	H04M	电话通信（通过电话电缆控制其他设备，但不包括电话交换设备的电路入 G08）
29	G01J	红外光、可见光、紫外光的强度、速度、光谱成分，偏振、相位或脉冲特性的测量；比色法；辐射高温测定法〔2〕
30	G11C	静态存储器（半导体存储器件入 H01L，如 H01L27/108-H01L27/11597）
31	G16H	医疗保健信息学，即专门用于处置或处理医疗或健康数据的信息和通信技术 [ICT] [2018. 01]
32	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料；不包含在其他类目中的材料的各种应用
33	H03K	脉冲技术
34	G06N	基于特定计算模型的计算机系统〔7〕 [2006. 01]
35	G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入 F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入 G01D5/00；机械控制系统入 G05G）〔4〕
36	H01S	利用辐射[激光]的受激发射使用光放大过程来放大或产生光的器件；利用除光之外的波范围内的电磁辐射的受激发射器件 [2019. 01]
37	H01J	放电管或放电灯（火花隙入 H01T；消耗电极的弧光灯入 H05B；粒子加速器入 H05H）
38	H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备；直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换；以及它们的控制或调节
39	G06T	一般的图像数据处理或产生
40	H04Q	选择（开关、继电器、选择器入 H01H；无线通信网络入 H04W）〔1，2009. 01〕
41	H05H	等离子体技术
42	H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入 H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入 H01L29/00）
43	H03H	阻抗网络，例如谐振电路；谐振器（测量，试验入 G01R；产生混响或回声装置入 G10K15/08；由分布阻抗，例如波导型，组成的阻抗网络或谐振器入 H01P；放大的控制，例如放大器的带宽控制入 H03G；调谐谐振电路，例如调谐耦合谐振电路入 H03J；改善通信系统频率特性的网络入 H04B）

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明
44	F21K	应用荧光的非电光源；应用场致化学发光的光源；应用充填可燃材料的光源；采用半导体器件作为发光元件的光源；不包含在其他类目中的光源〔2019.01〕
45	H03F	放大器
46	G05F	调节电变量或磁变量的系统
47	G11B	基于记录载体和换能器之间的相对运动而实现的信息存储
48	G07G	登记收到的现金、贵重物或辅币（一般数字计算入 G06C、G06F）〔4〕
49	H03M	一般编码、译码或代码转换
50	H01C	电阻器
51	H03L	电子振荡器或脉冲发生器的自动控制、起振、同步或稳定（发电机的入 H02P）〔3〕
52	B60W	不同类型或不同功能的车辆子系统的联合控制；专门适用于混合动力车辆的控制系统；不与某一特定子系统的控制相关联的道路车辆驾驶控制系统
53	H04K	保密通信

➤ 高端装备制造

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明
54	B65G	运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机
55	F25D	冷柜；冷藏室；冰箱；其他小类不包含的冷却或冷冻装置
56	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工
57	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入 B21F）
58	B29C	塑料的成型连接；塑性状态材或料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制作预型件入 B29B 11/00；通过将原本不相连的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B 7/00 至 B32B 41/00）〔4〕
59	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明
60	B65B	包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法
61	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量
62	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给〔2〕
63	F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法
64	B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
65	B60L	电动车辆动力装置；车辆辅助装备的供电；一般车辆的电力制动系统；车辆的磁悬置或悬浮；电动车辆的监控操作变量；电力牵引
66	H02G	电缆或电线的安装，或光电组合电缆或电线的安装（带有便于安装或固定装置的绝缘导体或电缆入 H01B7/40；装有开关的配电站入 H02B；引导式电话塞绳入 H04M1/15；电缆管道或电报或电话交换局设备的安装入 H04Q1/06）
67	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30；外科用的针头操纵器入 A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20；与锻压机有关的机械手入 B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00；起重机入 B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06）〔5〕
68	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料
69	B66C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入 B66D；核反应堆专用的入 G21）
70	B23P	未包含在其他位置的金属加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入 B23Q）
71	F25B	制冷机，制冷设备或系统；加热和制冷的联合系统；热泵系统（热传导、热交换或热贮存材料，即制冷剂，或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入 C09K5/00；泵、压缩机入 F04；用热泵为住宅或场所供热或提供家用热水入 F24D；空调，空气增湿入 F24F；采用热泵的流体加热器入 F24H）
72	A01C	种植；播种；施肥（与一般整地结合的入 A01B49/04；农业机械或农具的部件、零件或附件一般入 A01B51/00 至 A01B75/00）
73	G05D	非电变量的控制或调节系统（金属的连续铸造入 B22D11/16；阀门本身入 F16K；非电变量的检测见 G01 各有关小类；电或磁变量的调节入 G05F）
74	E02B	水利工程（提升船舶入 E02C；疏浚入 E02F）
75	B62D	机动车；挂车
76	B23B	车削；镗削（用电极代替工具入 B23H，例如加工孔入 B23H9/14；用

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明
		激光束加工入 B23K26/00; 仿形或控制装置入 B23Q)
77	H04B	传输
78	H01Q	天线, 即无线电天线 (微波加热用辐射器或天线入 H05B6/72)
79	B60K	车辆动力装置或传动装置的布置或安装; 两个以上不同的 原动机的布置或安装; 辅助驱动装置; 车辆用仪表或仪表板; 与车辆动力装置的冷却、进气、排气或燃料供给结合 的布置 [1, 8]
80	B23D	刨削; 插削; 剪切; 拉削; 锯; 锉削; 刮削; 其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作 (齿轮或类似物的入 B23F; 用局部加热方式切割金属入 B23K; 用于仿形或控制装置入 B23Q)
81	H04W	无线通信网络 (广播通信入 H04H; 使用无线链路来进行非选择性通信的通信系统, 如无线扩展入 H04M1/72)
82	G01C	测量距离、水准或者方位; 勘测; 导航; 陀螺仪; 摄影测量学或视频测量学
83	A01D	收获; 割草
84	B30B	一般压力机; 不包含在其他类目中的压力机 (生产超高压或超高压与高温结合引起物理变形, 例如用于制造人造金刚石入 B01J3/00) [2]
85	F15B	一般流体工作系统; 流体压力执行机构, 如伺服马达; 不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件
86	A01B	农业或林业的整地; 一般农业机械或农具的部件、零件或附件
87	B22C	铸造造型 (成型耐火材料一般入 B28B)
88	B41J	打字机; 选择性印刷机构, 即不用印刷的印刷机构; 排版错误的修正
89	B22D	金属铸造; 用相同工艺或设备的其他物质的铸造 (塑料或塑性状态物质的成型入 B29C; 冶金工艺, 添加到金属中物质的选择入 C21, C22)
90	F16C	轴; 软轴; 在挠性护套中传递运动的机械装置; 曲轴机构的元件; 枢轴; 枢轴连接; 除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件; 轴承 [5]
91	E21B	土层或岩石的钻进 (采矿、采石入 E21C; 开凿立井、掘进平巷或隧洞入 E21D); 从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆 [5]
92	F04B	泵
93	F16H	传动装置
94	B64C	飞机; 直升飞机 (气垫车入 B60V)
95	B22F	金属粉末的加工; 由金属粉末制造制品; 金属粉末的制造 (用粉末冶金法制造合金入 C22C), 金属粉末的专用装置或设备
96	E02F	挖掘; 疏浚 (泥炭的开采入 E21C49/00)
97	B63B	船舶或其他水上船只; 船用设备 (船用通风, 加热, 冷却或空气调节装置入 B63J2/00; 用作挖掘机或疏浚机支撑的浮动结构入 E02F9/06) [2]
98	F02M	一般燃烧发动机可燃混合物的供给或其组成部分
99	B64D	用于与飞机配合或装到飞机上的设备; 飞行衣; 降落伞; 动力装置或推进传动装置在飞机中的配置或安装

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明
100	B21J	锻造；锤击；金属压制；铆接；锻造炉（金属的轧制入 B21B；通过锻压或压制制造特殊制品入 B21K；包覆或镀敷入 B23K；用锤击精整表面入 B23P9/04；通过用特殊材料喷丸进行表面强化入 B24C1/10；压力机的一般性能、废料压固用的压力机入 B30B；炉子一般入 F27）
101	E01B	铁路轨道；铁路轨道附件；铺设各种铁路的机器（脱轨或复轨器，轨道制动器或减速器入 B61K；从轨道上排除异物、控制植物生长、铺洒液体入 E01H）
102	F17C	盛装或贮存压缩的、液化的或固化的气体容器；固定容量的贮气罐；将压缩的、液化的或固化的气体灌入容器内，或从容器内排出
103	B60T	车辆制动控制系统或其部件；一般制动控制系统或其部件
104	B60G	车辆悬架装置的配置（气垫车入 B60V；车身与车架之间的连接入 B62D24/00）〔5〕
105	B66D	绞盘；绞车；滑车，如滑轮组；起重机
106	F03B	液力机械或液力发动机
107	B23C	铣削
108	F01P	一般机器或发动机的冷却；内燃机的冷却（在车辆中与推进装置的冷却相关的装置入 B60K11/00；热传递、热交换或储热材料入 C09K5/00；一般的热交换、散热器入 F28）
109	G07B	售票设备；车费计；用于在一个或多个管理点收车费、通行费或入场费的装置或设备；签发设备
110	B61D	铁路车辆的种类或车体部件
111	B23G	螺纹切制；螺钉、螺栓头或螺母的加工，及其有关的加工
112	F42B	爆炸装药，例如用于爆破；烟火；弹药
113	B23H	用电极代替刀具，以电流高度集中的作用在工件上的金属加工；这种加工与其他方式的金属加工的组合
114	B63C	船只下水，拖出或进干船坞；水中救生；用于水下居住或作业的设备；用于打捞或搜索水下目标的装置
115	B64F	地面设施或航空母舰甲板设施
116	B61L	铁路交通管理；保证铁路交通安全
117	B63H	船舶的推进装置或操舵装置
118	F02C	燃气轮机装置；喷气推进装置的空气进气道；空气助燃的喷气推进装置燃料供给的控制
119	B23F	齿轮或齿条的制造
120	B61K	用于铁路的其他辅助设备

二、洛迦诺分类号（共 29 个）

➤ 新一代信息技术

序号	洛迦诺分类 小类	分类号说明
1	14-02	数据处理设备及相关的仪器、装置
2	14-03	通讯设备和无线电放大器
3	14-01	声音或图像的记录或复制设备
4	14-99	其他杂项
5	10-06	信用设备和装置
6	10-02	表和手表
7	18-02	印刷机
8	26-06	车辆照明设备
9	13-03	配电和控制设备
10	14-04	显示图像和图标
11	26-04	光源、电或非电器具
12	14-05	记录数据和存储数据的介质
13	10-07	测量、检验和信号仪器的外壳、盘面、指针和所有其他部件及附件
14	16-03	影印机械和放大机

➤ 高端装备制造

序号	洛迦诺分类 小类	分类号说明
15	15-07	工业制冷机械及设备
16	12-16	其它类未包括的车辆、设备和附件
17	10-05	检验、安全和试验用仪器、设备和装置
18	15-99	其它类未列入的机械—其它杂项
19	15-05	工业用洗涤、清扫和干燥机械
20	12-05	装载和运输用电梯和升降机

21	13-03	配电和控制设备
22	24-01	医生、医院和实验室用的固定器械和设备
23	23-01	液体分配设备
24	10-04	其它计量仪器、设备和装置
25	15-02	泵和压缩机
26	15-09	机床、研磨和铸造机械
27	13-01	发电机和电动机
28	29-02	其他类未列入的防事故和救援装置及设备
29	13-04	太阳能设备